

# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФЛЕКСОПЕЧАТИ

НЦ Лоджистик обладает более чем 10-ти летним опытом по внедрению и применению фотополимерных материалов во флексографии на крупнейших производствах флексографского рынка.

Фотополимерные пластины для флексопечати Huaguang — это высокотехнологичные продукты последнего поколения с широким диапазоном применения и ценами в соответствии с жесткими требованиями рынка.

Компания Lucky Huaguang Graphics Co., LTD. основана в 1972 году. Это государственное предприятие китайской аэрокосмической научно-технической корпорации.

Благодаря высокому качеству, производительности и разнообразию размеров и толщин, ассортимент флексографских пластин Huaguang закрывает практически все сегменты рынка флексопечати.

Аналоговые и цифровые фотополимерные пластины Huaguang великолепно зарекомендовали себя и применяются для производства:

- Этикетки
- Гибкой упаковка
- Гофротары, картонной и бумажной продукции;

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- хорошая краскопередача;
- стабильность печати;
- отличные результаты печати и стабильность параметров при изготовлении форм;

Совместимы с новейшими технологиями допечатных процессов, а также со всеми существующими технологиями формирования точки с плоской вершиной:

- Esko Crystal
- Esko PixelPlus
- Esko MikroCell
- Esko FullHD

Поддерживают основные системы мультисканального цветоделения (Kodak Spotless, OpalTone, и т.д.)

- не имеет ограничений по оборудованию для экспонирования, обработки и сушки флексоформ;
- пригодны для печати с использованием красок на водной основе, спиртовых и УФ красок;
- несовместимы с красками на основе масел, углеводородных растворителей, или с красками содержащими более 25% этилацета-та;

- быстрые и удобные в работе;
- печать длинных тиражей и повторное использование;
- печать на высоких скоростях;
- не требуется специально подготовленных помещений и специальных условий при утилизации;

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

- 2032 x 1270 мм;
- 2032 x 1067 мм;
- 1524 x 1067 мм;
- 1200 x 900 мм;
- 1016 x 762 мм;

Возможно изготовление пластин по размерам необходимым для заказчика;

# ФЛЕКСОГРАФСКИЕ ПЛАСТИНЫ HUAGUANG ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ГОФРОКАРТОНУ, КАРТОНУ И БУМАГЕ

ТИП	R700-II	R635L	R550L	R470L	R394	R394-III	R394-II	R394Q-II	R318L	R284-II	R284-L	R284
Толщина/мм	7	6,35	5,55	4,7	3,94	3,94	3,94	3,94	3,18	2,84	2,84	2,84
Твердость/Shore A	38 – 40	36 – 438	36 – 38	36 – 38	43 – 45	36 – 38	43 – 45	40 – 42	39 – 41	46 – 48	40 – 42	44 – 46
Рельеф/мм	3,2 – 3,8	2,2 – 3,0	2,2 – 3,0	1,2 – 2,2	1,8 – 2,0	1,8 – 2,0	1,8 – 2,0	1,8 – 2,0	0,9 – 1,5	1,0 – 1,4	1,0 – 1,4	1,0 – 1,4
Тоновоспроизведение/%	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	3 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95
Линиатура/Lpi	85	85	85	85	100	100	100	100	120	120	120	120
Изолированная линия/мм	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,175	0,175	0,175	0,175
Изолированная точка/мм	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,25	0,25	0,25	0,25
Обратное эксп-ние/с	180 – 280	160 – 280	80 – 220	80 – 220	35 – 70	35 – 70	50 – 70	25 – 40	25 – 75	25 – 40	25 – 50	10 – 30
Основное эксп-ние /мин	16 – 24	16 – 24	10 – 20	10 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 15	8 – 15
Обработка/мин	10 – 12	10 – 12	9 – 12	9 – 12	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7
Сушка/час	3 – 4	3 – 4	3 – 3,5	3	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2
Финишнг/мин	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	8 – 10	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	8 – 10
Постэкспонирование/мин	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 8

## ФЛЕКСОГРАФСКИЕ ПЛАСТИНЫ HUAGUANG

ТИП	R284M-II	R284H	R254-II	R228LS	R170LS	R170M	R170H	R114LS	R114H
Толщина/мм	2,84	2,84	2,54	2,28	1,7	1,7	1,7	1,14	1,14
Твердость/Shore A	52 – 54	58 – 60	54 – 56	56 – 58	62 – 64	66 – 68	69 – 72	69 – 72	74 – 76
Рельеф/мм	1,0 – 1,4	1,0 – 1,4	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	0,7 – 0,9	0,7 – 0,9	0,7 – 0,9	0,6 – 0,7	0,6 – 0,7
Тоновоспроизведение/%	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95	2 – 95
Линиатура/Lpi	120	120	133	133	150	150	150	150	150
Изолированная линия/мм	0,175	0,175	0,15	0,15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Изолированная точка/мм	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Обратное эксп-ние/с	25 – 40	25 – 40	25 – 40	35 – 55	25 – 40	15 – 21	15 – 21	35 – 60	35 – 70
Основное эксп-ние /мин	8 – 20	8 – 20	8 – 15	8 – 20	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18
Обработка/мин	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7
Сушка/час	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2
Финишнг/мин	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 8	5 – 8	5 – 7	5 – 8
Постэкспонирование/мин	5	5	5	5	5	5	5	5	5

## АНАЛОГИ ПО ТВЕРДОСТИ

ТИП	R700-II	R635L	R550L	R470L	R394	R394-II	R394-III	R394Q-II	R318L	R284-II	R284H
Твердость/Shore A	38 – 40	36 – 438	36 – 38	36 – 38	43 – 45	43 – 45	36 – 38	40 – 42	39 – 41	46 – 48	58 – 60
DuPont Cyrel	—	HDC250	—	—	HDC155	HDC155	HDC155	HDC155	—	NEOS112	—
Flint Nyloflex	—	—	—	—	—	ART155	FAC155	ART155	FAC-X125	ART122	ACE112 FAH112
Asahi AFP	—	—	—	—	—	—	SE3.94	—	—	—	SH2.84
MacDermid	—	—	—	—	—	—	—	—	MGC125	—	MAX112

ТИП	R284M-II	R284L	R254-II	R228LS	R170LS	R170M	R170H	R114LS	R114H
Твердость/Shore A	52 – 54	40 – 42	54 – 56	56 – 58	62 – 64	66 – 68	69 – 72	69 – 72	74 – 76
DuPont Cyrel	—	—	—	—	NEOS 67	DPU67	HIQS 67 NOWS67	NEOS 45	HIQS 45 NOWS45
Flint Nyloflex	FAR112 ACT112	FAC-X112	FAR100 ACT100	FAR091	FAR067 ACT067	—	FAH067 ACE067	FAR045 ACT045	FAH045 ACE045
Asahi AFP	SF 2.84	SE 2.84	SF 2.54	—	SF 1.7	—	SH 1.7	SF 1.14	SH 1.14
MacDermid	MVP112	MGC112	MVP110	—	MVP067	—	MAX067	MVP045	MAX045