

ЦИФРОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФЛЕКСОПЕЧАТИ

НЦ Лоджистик обладает более чем 10-ти летним опытом по внедрению и применению фотополимерных материалов во флексографии на крупнейших производствах флексографского рынка.

Фотополимерные пластины для флексопечати Huaguang — это высокотехнологичные продукты последнего поколения с широким диапазоном применения и ценами в соответствии с жесткими требованиями рынка.

Компания Lucky Huaguang Graphics Co., LTD. основана в 1972 году. Это государственное предприятие китайской аэрокосмической научно-технической корпорации.

Благодаря высокому качеству, производительности и разнообразию размеров и толщин, ассортимент флексографских пластин Huaguang закрывает практически все сегменты рынка флексопечати.

Аналоговые и цифровые фотополимерные пластины Huaguang великолепно зарекомендовали себя и применяются для производства:

- Этикетки
- Гибкой упаковка
- Гофротары, картонной и бумажной продукции;

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- печать с плавными переходами в полутонах;
- быстрое вымывание и сушка;
- превосходное воспроизведение растровых точек;
- широкий спектр применения в печати;
- оптимизированы для печати высоколинеатурных, качественных работ;
- хорошая краскопередача;
- совместимы со всеми существующими технологиями формирования точки с плоской вершиной и микро-растрирования
- обеспечивают растровые точки с плоской вершиной при удалении кислорода в процессе экспонирования;

Пригодны для записи изображения на масочном слое флексопластин с использованием лазерных записывающих устройств всех производителей;

Не имеет ограничений по оборудованию для экспонирования, обработки и сушки флексоформ;

Пригодны для печати с использованием красок на водной основе, спиртовых и УФ красок;

Несовместимы с красками на основе масел, углеводородных растворителей, или с красками

Пригодны для обработки большинством используемых на рынке проявителей. Необходимо избегать воздействия диоксида углерода;

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Быстрые и удобные в работе;
- Печать длинных тиражей и повторное использование;
- Печать на высоких скоростях;
- Не требуется специально подготовленных помещений;
- Не требуется специальных условий при утилизации;

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

- 2032 x 1270 мм;
- 2032 x 1067 мм;
- 1524 x 1067 мм;
- 1200 x 900 мм;
- 1016 x 762 мм

Возможно изготовление пластин по размерам необходимым для заказчика.

ЦИФРОВЫЕ ФЛЕКСОГРАФСКИЕ ПЕЧАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ТИП	DR284LD	DR284-II	DR284M-II	DR254-II	DR228LS	DR170LS	DR170M	DR170H	DR114H
Толщина/мм	2,84	2,84	2,84	2,54	2,28	1,70	1,70	1,70	1,14
Твердость/Shore A	40 – 42	46 – 48	52 – 54	54 – 56	56 – 58	62 – 64	66 – 68	70 – 72	74 – 76
Рельеф/мм	1,0 – 1,4	1,0 – 1,4	1,0 – 1,4	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	0,7 – 0,9	0,7 – 0,9	0,7 – 0,9	0,6 – 0,7
Тоновоспроизведение/%	2 – 98	2 – 98	2 – 98	2 – 98	2 – 98	1 – 98	1 – 98	1 – 98	1 – 98
Линиатура/Lpi	120	120	120	133	133	150	150	150	150
Изолированная линия/мм	0,175	0,175	0,175	0,15	0,15	0,10	0,10	0,10	0,10
Изолированная точка/мм	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Обратное эксп-ние/с	25 – 50	25 – 40	25 – 40	25 – 40	35 – 55	25 – 40	25 – 40	25 – 40	20 – 40
Основное эксп-ние /мин	10 – 15	8 – 20	8 – 20	8 – 15	8 – 20	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18
Обработка/мин	4 – 5	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7	5 – 7
Сушка/час	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2
Финишнг/мин	5	5 – 8	5 – 7	5 – 8	5 – 7	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5 – 7
Постэкспонирование/мин	5	5 – 8	5	5	5	5	5	5	5

ЦИФРОВЫЕ ФЛЕКСОГРАФСКИЕ ПЕЧАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ТИП	DR635LD	DR550LD	DR470LD	DR394LD	DR394II	DR318LD
Толщина/мм	6,35	5,50	4,70	3,94	3,94	3,18
Твердость/Shore A	36 – 38	36 – 38	36 – 38	38 – 40	43 – 45	40 – 42
Рельеф/мм	2,2 – 3,0	2,2 – 3,0	1,8 – 2,4	1,8 – 2,0	1,8 – 2,0	0,9 – 1,5
Тоновоспроизведение/%	3 – 98	3 – 98	3 – 98	2 – 98	2 – 98	2 – 98
Линиатура/Lpi	85	85	85	100	100	100
Изолированная линия/мм	0,30	0,30	0,30	0,20	0,20	0,175
Изолированная точка/мм	0,50	0,50	0,50	0,40	0,40	0,25
Обратное эксп-ние/с	160 – 320	120 – 240	80 – 220	40 – 80	35 – 60	35 – 60
Основное эксп-ние /мин	12 – 24	12 – 20	10 – 20	12 – 20	12 – 20	10 – 15
Обработка/мин	10 – 12	8 – 12	9 – 12	5 – 7	5 – 8	4 – 5
Сушка/час	3 – 4	3	2 – 3	1,5 – 2	1,5 – 2	1,5 – 2
Финишнг/мин	5 – 8	5	5 – 8	5	5 – 8	5
Постэкспонирование/мин	5 – 8	5 – 8	5 – 8	5	5 – 8	5

АНАЛОГИ ПО ТВЕРДОСТИ

ТИП	DR394-III	DR394-II	DR318LC	DR384-II	DR254-II	DR170LS	DR170M	DR170H	DR114LS	DR114H
Твердость/Shore A	36 – 38	43 – 45	39 – 41	46 – 48	54 – 56	62 – 64	66 – 68	69 – 72	69 – 72	74 – 76
DuPont Cyrel	—	—	—	—	—	DS2 67	DPU 67	DPR 67 NOWS 67	DS2 45	DPR45 NOWS 45
Flint Nyloflex	—	—	FAC – DII 125	—	—	ACT – DII 06	—	ACE – DII 067 FAH – DII 067	ACT – DII 045	ACE – DII 045 FAH – DII 045
Asahi AFP	—	—	—	—	DSF 2,54	DSF 1,7	—	DSH 1,7	DSF 1,14	DSH 1,14
MacDermid	—	—	—	—	—	Digital MVP 67	—	Digital MAX 67	Digital MVP 45	Digital MAX 45